

DAGOMA NEVA / MAGIS / MAGIS ECO

Vérifier ou remplacer les repères de fin de course des chariots

(par exemple suite à leur démontage ou à l'installation d'un système de réglage de tension)

Version 1.1 (29/03/2021) © Franck MINET (Le Garage Dagoma)

► MERCI DE LIRE CE TUTORIEL DANS SON INTÉGRALITÉ AVANT DE L'APPLIQUER ! ◀

Avant toute chose, je tiens à remercier la communauté du Garage et du Club Dagoma dans son ensemble pour le partage du savoir et les conseils avisés, en particulier Patrick MURCIA qui a eu l'idée de cette procédure, dont ce remix des cales de transport DAGOMA a été modélisé par Reynald MALOT.

ATTENTION : Ce tutoriel ainsi que l'entité « Le Garage Dagoma » n'ont aucun lien officiel avec la société Dago ou Dagoma. Aussi, je décline toute responsabilité quant aux dommages éventuels qui pourraient résulter de cette opération. Ceci concerne l'imprimante ainsi que son environnement mais aussi les blessures pouvant être occasionnées pendant comme après cette procédure. D'ailleurs, vous devez savoir que si vous ouvrez la base de l'imprimante, ceci annule sa garantie si celle-ci est en cours et peut occasionner la destruction des capteurs de pression. Les marques et logos Dagoma®, Dago®, Neva®, Magis®, Neva-Eco® sont la propriété exclusive de la société Dago et utilisés ici dans un but illustratif. Aucune compétence particulière n'est requise pour effectuer ces vérifications ou remplacements.

Les liens proposés dans ce tuto sont valides à la date de publication affichée ci-dessus. Ceux-ci pourraient ne plus l'être ensuite. Dans la mesure du possible, ils seront mis à jour lors de la republication de ce tuto.

► La première question à se poser avant d'envisager cette opération est : POURQUOI ?

- ✓ vous avez démonté les courroies et que vous ayez ou pas repéré leur positionnement exact, vous ne parvenez pas à les replacer parfaitement
- ✓ malgré un nettoyage des repères (souvent les blancs) ils sont devenus gris et il faut les remplacer
- ✓ vous avez des décalages dans le positionnement haut des chariots dont vous ignorez l'origine

Alors dans ces types de cas, appliquer l'opération décrite dans ce tutoriel est la solution à votre problème.

Sinon, NE FAITE PAS CETTE MODIFICATION ! Elle pourrait avoir pour conséquence de dégrader la bonne calibration de votre imprimante.

Liste non exhaustive des outils et composants nécessaires :

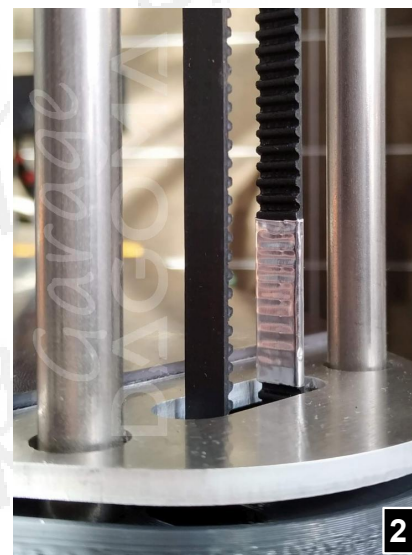
- 1 cale de réglage v2 préalablement imprimée ^{*2} : <http://gofile.me/4vD9i/WU6Q9x5rd>
 - * : à défaut de pouvoir l'imprimer, une petite cale d'une épaisseur de 20mm peut suffire
 - ² : ces cales peuvent aussi être utilisées pour le maintien d'un plateau qui aurait été démonté
- si les 3 repères doivent être remplacés, il vous faudra aussi :
 - ✓ 1 cutter
 - ✓ environ 6cm de gaine thermo-rétractable blanche Ø5mm minimum rétractée ou
 - ✓ environ 6cm de ruban adhésif (ou gaffer) aluminium brillant d'une largeur de 15mm minimum

Procédure de vérification ou remplacement et réglage :



Pour vérifier le bon placement des repères, placer la cale entre le chariot et le top (photo 1) ou alternativement, mesurer une distance de 20mm.

La partie basse du repère doit affleurer la surface du plateau aluminium (photo 2). Si ce n'est pas le cas, la meilleure option sera de le remplacer.



Pour cela, insérer la cale sur les barres, ce qui facilitera l'opération, puis entailler le repère à l'aide de la lame du cutter, du haut vers le bas, côté lisse de la courroie en faisant bien attention à ne pas la blesser. Suivant le cas le remplacer par une longueur d'environ 20mm:

- de gaine thermo-rétractable blanche (ce qui oblige à démonter la courroie pour pouvoir l'enfiler) ou...
- de ruban adhésif aluminium d'une largeur d'au moins 15mm pour pouvoir l'enrouler autour sans risque de décollement

Faire de même pour les 2 autres axes et tester le bon fonctionnement.

Pour plus d'informations rdv sur le Club Dagoma (dont vous trouverez le lien sur le site officiel Dagoma : <https://www.dagoma3d.com/>)